



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 221117.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Mechanisches Verbinden• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	metallPox GmbH Graben 45 A - 3365 Allhartsberg
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	metallPox GmbH Graben 45 A - 3365 Allhartsberg
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	30. November 2022 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	29. November 2023
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR 2211 17W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 30. November 2022

Ing. Prutsch Werner, BEd
Zertifizierungsstelle



6794-0647-3676-3307

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 221117W1.SCT

Hersteller: metallPox GmbH
Graben 45
A - 3365 Allhartsberg

Herstellerwerk(e): metallPox GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Graben 45
A - 3365 Allhartsberg

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
nach EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe: ≤1.2 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** René Poxhofer, Stufe S, geb. 02.06.1993
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter: --- keiner ---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum Unterstützung: Martin Maderthaler, geb. 01.02.1985

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 30. November 2022

Nächste Überwachung: 29. November 2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-221117.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 30. November 2022

Ing. Prutsch Werner, BEd
Zertifizierungsstelle



1539-0647-3776-2227

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE